

# Informace o výrobku

## Unolit 48203 K4-5

Unolit 48203 K4-5 je mazivo na ocelová lana, které je jako primární mazání nanášeno do lana během výroby. Mimo jiné je používáno k mazání a konzervaci ocelových a hliníkových lan pro elektrická venkovní vedení.

### Vlastnosti:

Unolit 48203 K4-5 zůstává také při extrémně vysokých teplotách vedení (závislé od konstrukce lana a mazání, ale min. až k bodu skápnutí) v laně a zaručuje dostatečné tření mezi nosným lanem a kotevní svorkou a tlakovými spojkami.

### Pokyny pro zpracování:

Unolit 48203 K4-5 je dodáván ve formě pasty. Ke zpracování je výrobek taven a podle odpovídající technologie vpraven do lana. Doporučená teplota zpracování je ca 120°C.

Schváleno RWE Energie AG a odpovídá DIN 48203 díl 11 „Dráty a lana pro vedení – hliníkovo- ocelová lana“. Typ II tuk odpovídající IEC 61394 jakož typ B tuk odpovídající DIN EN 50326



Elaskon Sachsen GmbH \_Co. KG  
for special lubricants  
Lohrmannstraße 5-9  
01237 Dresden  
Nemecko

Tel.: +49 (0) 351 2 85 75-0  
Fax: +49 (0) 351 2 85 75-99  
internet: www.elaskon.de  
e-mail: info@elaskon.de

xxx

### dodává se v:

200 l sud  
20 kg kartón



# Technické údaje

stav: 01.02.2006

## Unolit 48203 K4-5

Hustota (15°C)	DIN 51757	ca. 0,88	g/cm <sup>3</sup>
Bod vzplanutí	DIN EN 22719	> 200	°C
Viskozita (100°C)	DIN 53015	40	mm <sup>2</sup> /s
Bod skápnutí	DIN ISO 2176	ca. 120	°C
Bod skápnutí (Ubbelohde)	DIN 51801, Teil 2	ca. 120	°C
Bod lomu podle Fraasse (75 g/m <sup>2</sup> )	DIN EN 12593	< -40	°C
Penetrace	DIN 51580	120-180	1/10 mm
Kondenzační voda-změna klimatu, SO <sub>2</sub> (Kesternich)	DIN 50018 KFW 0,2S	10 cykly	
Zkouška ohřevem proudem	SAG Langen	> 16	h bei 80°C